PRODUKTINFORMATION

HIGHTEC NATSYNC® GS 68

Hochleistungs-Industrie-Getriebeöl mit ausgeprägtem Energiesparpotential.

Beschreibung

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 basiert auf ausgewählten High-Oleic Ölen und ist mineralölbasierten und synthetischen Getriebeölen hinsichtlich Schmiereigenschaften, Verschleißminderung und Druck-Viskositätsverhalten deutlich überlegen. Mit HIGHTEC NATSYNC® GS 68 kann die Arbeitstemperatur deutlich abgesenkt werden. Absolut Scherstabil. Frei von Asche, Metallen, Chlor und PCB.



Anwendung

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 GS ist optimiert für den industriellen Indoor Einsatz, es eignet sich besonders für geschlossene Industriegetriebe, wie Stirnrad-, Schneckengetriebe oder Getriebekupplungen. Die Oleic Technology garantiert einen reibungslosen Einsatz in Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen. HIGHTEC NATSYNC® GS 68 GS ist auch in anderen Bereichen wie Hydraulikanlagen gebräuchlich wo ein höher viskoses Hochleistungsöl erforderlich ist. Aufgrund der Zertifizierung als H1 Schmierstoff, eignet sich HIGHTEC NATSYNC® GS 68 GS auch besonders für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion.

Freigaben

- Arburg
- H1 Registered

Vorteile

- wirtschaftlich
- hoher natürlicher Viskositätsindex über die gesamte Einsatzdauer
- Absenkung der Arbeitstemperatur
- verlängerte Standzeiten
- leicht biologisch abbaubar, OECD 301B ~60%
- Anteil CO2 neutraler Basisöle > 80%
- INS H1 registriert

Empfehlung

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 kann überall dort eingesetzt werden, wo Öle der folgenden Klassen bereits im Einsatz sind: CLP 46, CLP 68, HLP46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68

Hinweise

- Zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittelbereich.
- Konzipiert für den industriellen Indoor Einsatz ab 0°C.
- Vor der Umstellung auf HIGHTEC NATSYNC® GS 68 das Getriebe vorab spülen.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.

PRODUKTINFORMATION

ROWE®

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.92
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	>13
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	>73
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	180
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60
Anteil Nachwachsender Rohstoffe		%	>50

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.